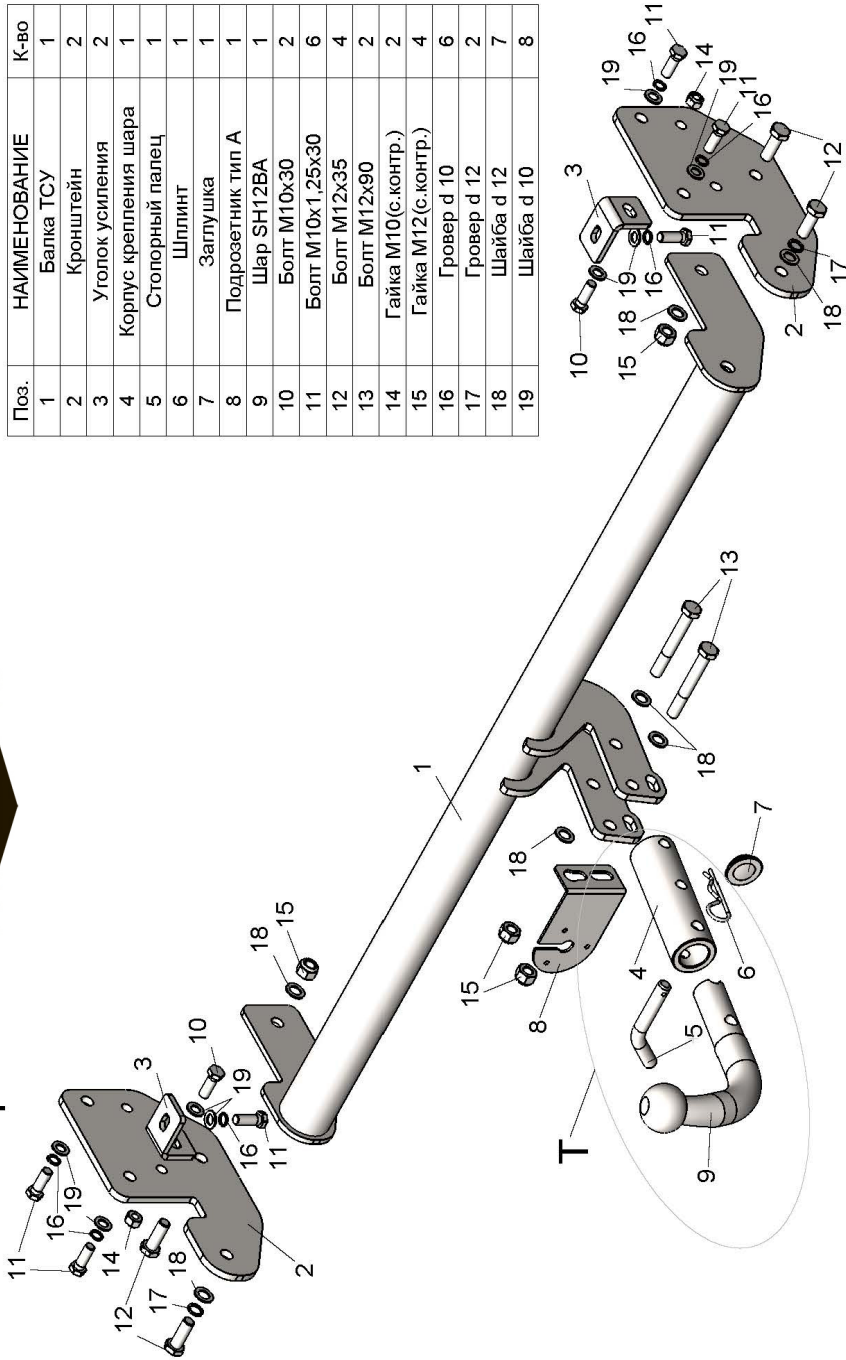


ТСУ "K122-BA" Схема сборки



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн	2
3	Уголок усиления	2
4	Корпус крепления шара	1
5	Стопорный палец	1
6	Шплинт	1
7	Заглушка	1
8	Подрозетник тип А	1
9	Шар SH12BA	1
10	Болт M10x30	2
11	Болт M10x1,25x30	6
12	Болт M12x35	4
13	Болт M12x90	2
14	Гайка M10(с.контр.)	2
15	Гайка M12(с.контр.)	4
16	Гровер d 10	6
17	Гровер d 12	2
18	Шайба d 12	7
19	Шайба d 10	8



KIA SOUL 10.20013 - ... г.в.	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	K122-BA	8,3	75	1940	1500

D = g*TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
 S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
 T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технической допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (K122-BA) для KIA SOUL предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому *некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.*

Допускается люфт шара в приемном устройстве. Это является конструктивной особенностью и не считается недостатком.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 17,2 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (K122-BA)
 для KIA SOUL.....1 шт. Руководство по эксплуатации.....1 шт.
 Пакет комплектующих.....1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо демонтировать с автомобиля накладку заднего бампер над глушителем. Для удобства монтажа, снять защиту задних арок и брызговики.
- Монтаж производить без полного затягивания крепежа.
- Установить кронштейны ТСУ (2) на лонжероны и закрепить на штатные отверстия болтами M10x1,25x30 (11).
- Закрепить уголки усиления (3) на лонжероны и кронштейны (2).
- Завести балку ТСУ под бампер и произвести монтаж балки ТСУ (1) к кронштейнам (2,3), используя болты M12x35 (12).
- Произвести обтяжку всех резьбовых соединений. Установить накладку заднего бампер над глушителем, защиту задних арок и брызговики (если снимали).
- Подсоединить жгут проводов от ШРА к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0» артикул KPL-024).
- **ВНИМАНИЕ! Перед сборкой шарового узла (Т), посадочное место шара(9) в корпусе крепления шара(4) должно быть смазано консистентной смазкой (поставляется в комплекте). Предварительно собрать шаровый узел (Т) — установить в корпус крепления шара (4) шар (9) с фиксацией его стопорным пальцем (5), и только затем закрепить на ТСУ шаровый узел (Т) и штепсельный разъем (ШР) болтами M12x90 (13).**
- При снятом шаре необходимо установить на ТСУ стопорный палец (5) и заглушку (7).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.