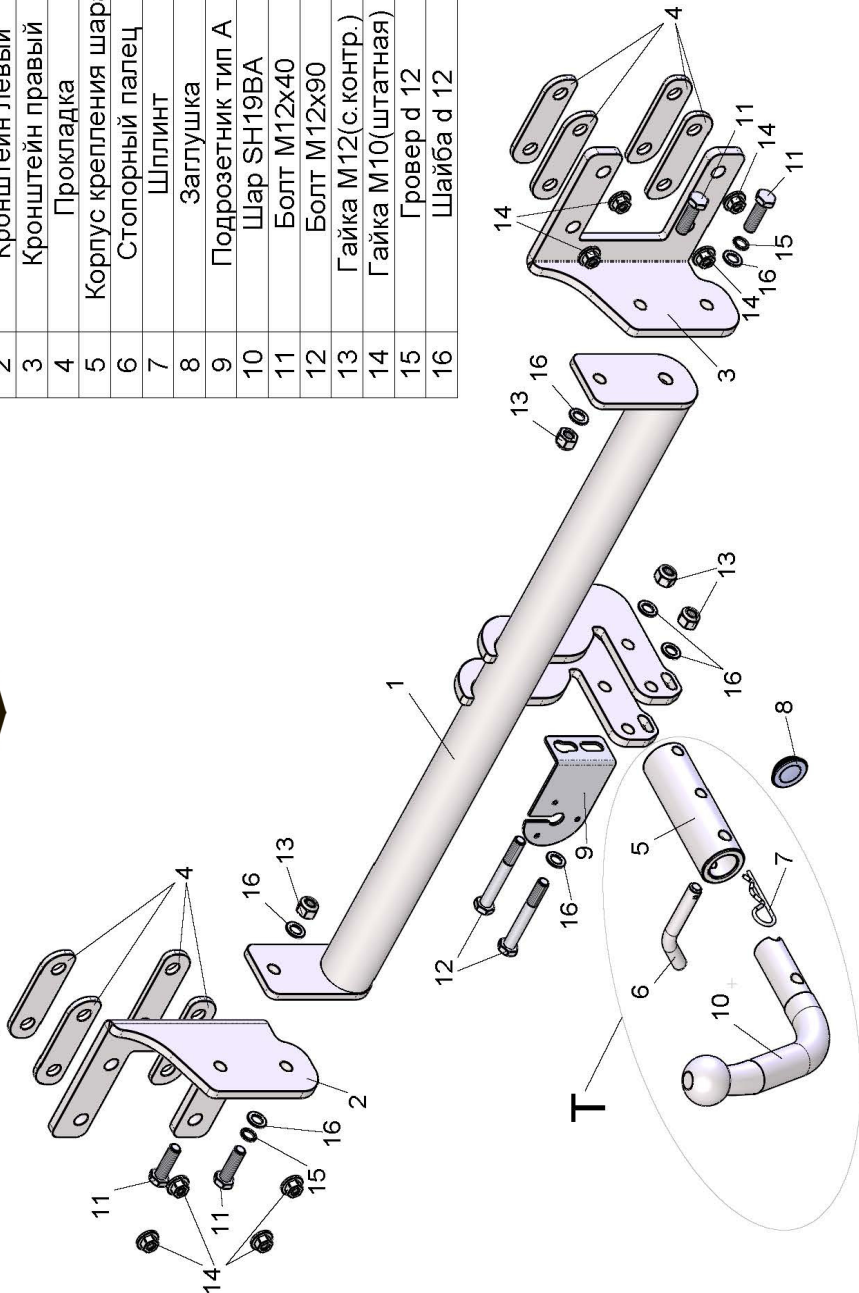


# ТАВАЛС

## ТСУ "B204-BA" Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Прокладка	8
5	Корпус крепления шара	1
6	Стопорный палец	1
7	Шплинт	1
8	Заглушка	1
9	Подрозетник тип А	1
10	Шар SH19BA	1
11	Болт M12x40	4
12	Болт M12x90	2
13	Гайка M12(с.контр.)	4
14	Гайка M10(штатная)	8
15	Гровер d 12	2
16	Шайба d 12	7



BMW X6 (E71) 2008 - ... г.в.	Артикул	D(кН)	S(кр)	T(кр)	C(кр)
BMW X5 (E70) 2007 - 2010 г.в.	<b>B204-BA</b>	<b>9,4</b>	<b>75</b>	<b>2675</b>	<b>1500</b>
D = g* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом) S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ T — технически допустимая масса тягача		C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центральной расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы			

Тягово-сцепное устройство (B204-BA) для BMW X6 (E71) / BMW X5 (E70) предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой **до 1500 кг**, скорость автопоезда **не должна превышать 80 км/час**.

Технические характеристики ТСУ соответствуют **ГОСТ Р 41.55-2005** (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому **некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании**.

Допускается люфт шара в приемном устройстве. Это является конструктивной особенностью и не считается недостатком.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 19,14 кг

### 2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (B204-BA)

для BMW X6 (E71) / BMW X5 (E70) .....1 шт. Руководство по эксплуатации.....1 шт.

Пакет комплектующих.....1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание: все резьбовые соединения, при установке, изначально не затягивать!**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо снять задний бампер.
- Открутить гайки крепления усилителя заднего бампера. Установить кронштейны ТСУ (2,3) в места крепления усилителя (поверх усилителя), установив дистанционные пластины (4) (для BMW X5 использовать по две с каждой стороны, а для BMW X6 — по четыре), и закрепить штатными гайками (14).
- Собрать ТСУ на автомобиле, используя болты M12x40 (11).
- Установить бампер на автомобиль. Для BMW X5, при необходимости, подрезать бампер, для BMW X6 - в нижней накладке бампера необходимо сделать вырез по шаблону.
- **ВНИМАНИЕ! Перед сборкой шарового узла (Т), посадочное место шара (10) в корпусе крепления шара (5) должно быть смазано консистентной смазкой (поставляется в комплекте). Предварительно собрать шаровый узел (Т) — установить в корпус крепления шара (5) шар (10) с фиксацией его стопорным пальцем (6), и только затем закрепить на ТСУ шаровый узел (Т) и штепсельный разъем (ШР) болтами M12x90 (12).**
- При снятом шаре необходимо установить на ТСУ стопорный палец (6) и заглушку (8).
- Подсоединить жгут проводов от ШРА к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0» артикул KPL-024).
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)						Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9	
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9	
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36	

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.